

ID:2006 | 男性 (33)



国籍

Vietnam / ベトナム

最終学歴

ベトナム航海大学 (2014/03卒)

生年月日

1991/01/04 (33歳)

日本語

N2 - 2018

在住

国内在住 Shizuoka / 静岡県

英語

ビジネスレベル

在留資格

技術・人文知識・国際業務

在留期限

2021/12/17

現在職種

製造・開発技術者(機電・食品・化学)

職務要約

来日時から（6年間ぐらい）NC加工から検査・品質管理・入出荷準備・梱包作業まで様々な経験をさせていただきました。常に新しいものを扱うため新規立ち上げの経験が豊富にあるのが強みと自覚しています。

金型部品製造の現場で、機械のオペレーションを3年間担当していました。機械を触るのが好きで、機械の癖を見抜くのが上手だと、周囲から言われています。設計図に沿って製造する過程で課題が見つかった場合は、設計者と調整して完成形に仕上げていくよう工夫してきました。この経験を、今後は部品製造の分野で活用していきたいと思っています。

また、社内外でのコミュニケーションを円滑にすることを心がけ、状況に応じた円滑な対応が出来るようにも努めてきました。

是非一度ご面接の機会を頂けますよう宜しくお願い申し上げます。

学歴

ベトナム航海大学

2009/08 - 2014/03 | University / 大学

造船技術専攻-機械技術学科

職歴

〇〇〇株式会社

2006/09 - 2018/01

職務内容	<p>製品製造から製品検査まで管理の実施しました。</p> <p>入荷:天井クレーンを操作し、トラックから端材を降ろす。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・機械オペレーター（オークマ製五面マシニングセンター-類）:段取り、治具固定、工具をセッティングし、原点設定。 ・NCプログラミング:2DのCADを用いてのNCプログラミングの作成。 <p>（素材：ステンレス、アルミ、鉄、鋳物）</p> <p>※要求精度：5～10/1000mm</p> <ul style="list-style-type: none"> ・各機械設備メンテナンス、および管理（油・空圧機器操作、各潤滑油補充、切削液濃度、3S） ・出荷準備:加工した製品を面取って、綺麗にして拭いて、梱包して、トラックに載せる。 ・製造時間のマネジメント（対象約x名-用紙記入） <p>品名:ステージ架台、パイプ架台、パイプ（H,C,O,丸形など）、大型フレームやベース（重さ:10tまで、数メートルの高さと幅）</p>
雇用形態	正社員
職種	製造・開発技術者(機電・食品・化学)

〇〇〇株式会社

2018/01 - 現在

<p>職務内容</p>	<p>【担当製品】：スリーブピン、コアピン、精密金型部品 (Wキャップ、バルブピン、エジェクターピン、可動製品ピン、押出しシャフト、ゲットブッシュ等)</p> <p>【メンバー数】：10名(外国人：2名)-2交代</p> <p>【業務タイトル】：</p> <p>NC自動盤加工（スター精機）やNC旋盤加工（マザック機）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・NCプログラミング：2DのCADを用いてのNCプログラミングの作成、材料切断、段取り。 ・岡本工作機・精密平面研削盤を用いた加工（ツバ2面、3面カット、全長決め等） ・熱処理後：磨き、曲がり取り等。 ・素材:2FG,NAK80,STAVAX,CENA1,S45C,S55C,SKD61,ベリリウム,合金鋼 <p>※要求精度：1～5/1000mm</p> <ul style="list-style-type: none"> ・各機械設備メンテナンス、および管理（油・空圧機器操作、各潤滑油補充、切削液濃度管理） ・設備メンテナンス、管理、3S ・新製品対応のための工程改善、加工条件変更 ・加工方法の見直し、チップの再利用等による切削工具費低減（旋盤用） <p>< 成果 ></p> <ul style="list-style-type: none"> ※工程を変更し、加工時間の短縮 ※設備投資金額削減に貢献（年間10万円削減を達成） <p>【使用CAD】：AUTO-CAD2D,CATIAV5-CAD3D</p>
<p>雇用形態</p>	<p>正社員</p>
<p>職種</p>	<p>製造・開発技術者(機電・食品・化学)</p>

転職理由

本人希望欄

希望する仕事及び場所：静岡県, 神奈川県